

PROBLEMAS DE FABRICACIÓN: INYECCIÓN

Se requiere moldear un lote de discos de ABS (acrilonitrilo-butadieno-estireno) de 15 cm de diámetro y un espesor de 4 mm en un molde con 6 cavidades. Determinar el tamaño de maquina adecuado.

Datos: la presión de inyección recomendada para el ABS es de 1000 bares.

Part volume (cm ³)	Shot size (cm ³)	Runner %
16	22	37
32	41	28
64	76	19
128	146	14
256	282	10
512	548	7
1024	1075	5

Clamping force (kN)	Shot size (cc)	Operating cost (\$/h)	Dry cycle times (s)	Maximum clamp stroke (cm)	Driving power (kW)
300	34	28	1.7	20	5.5
500	85	30	1.9	23	7.5
800	201	33	3.3	32	18.5
1100	286	36	3.9	37	22.0
1600	286	41	3.6	42	22.0
5000	2290	74	6.1	70	63.0
8500	3636	108	8.6	85	90.0